

# UNRAE incontra la Stampa

*Verso una  
mobilità 2.0*

*Roma, 5 luglio 2016*



# *Le dinamiche del mercato auto*

## *1° semestre 2016*

**Romano Valente**  
*Direttore Generale*



# UNRAE incontra la Stampa

## Agenda



Analisi e dinamiche del mercato

*Romano Valente*



CENSIS -Verso una mobilità 2.0:  
la gestione del cambiamento

*Marco Baldi*



La proposta UNRAE

*Massimo Nordio*



Dibattito

# Moderatore



*Federica De Sanctis*

# Partecipano

*Giuseppe De Rita*

**CENSIS**



*Massimo Nordio*

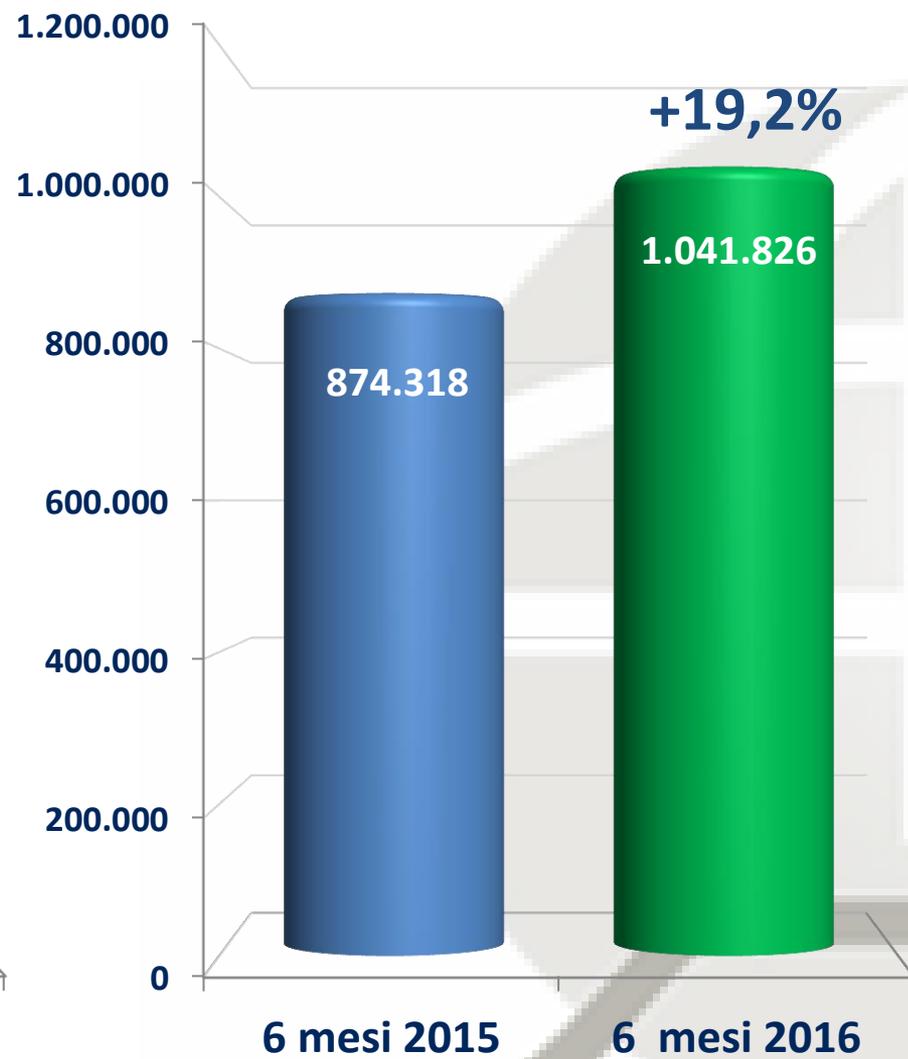
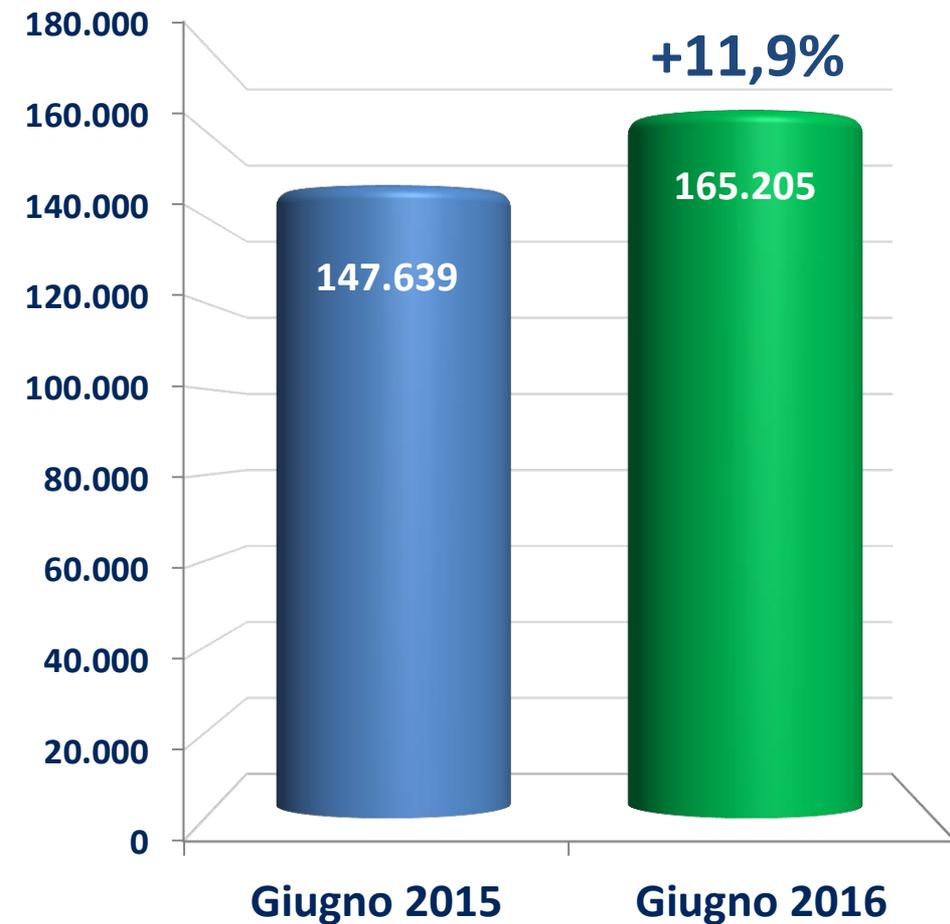
**UNRAE**



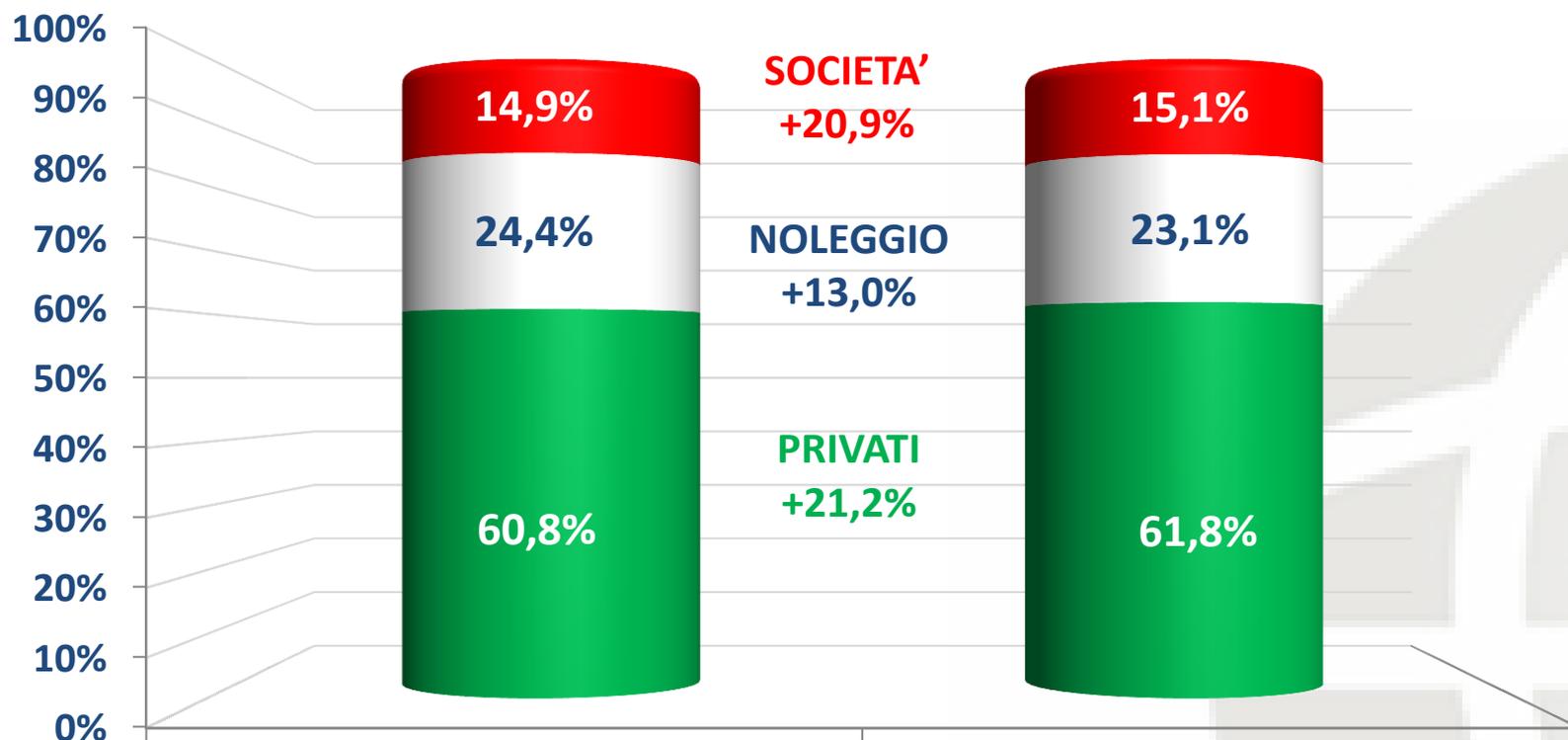
*Graziano Delrio*

**MINISTRO INFRASTRUTTURE E TRASPORTI**

# Il mercato auto in ripresa



# Canali di vendita



6 mesi 2015

6 mesi 2016

■ Società

**129.934**

**157.058**

■ Noleggio

**213.099**

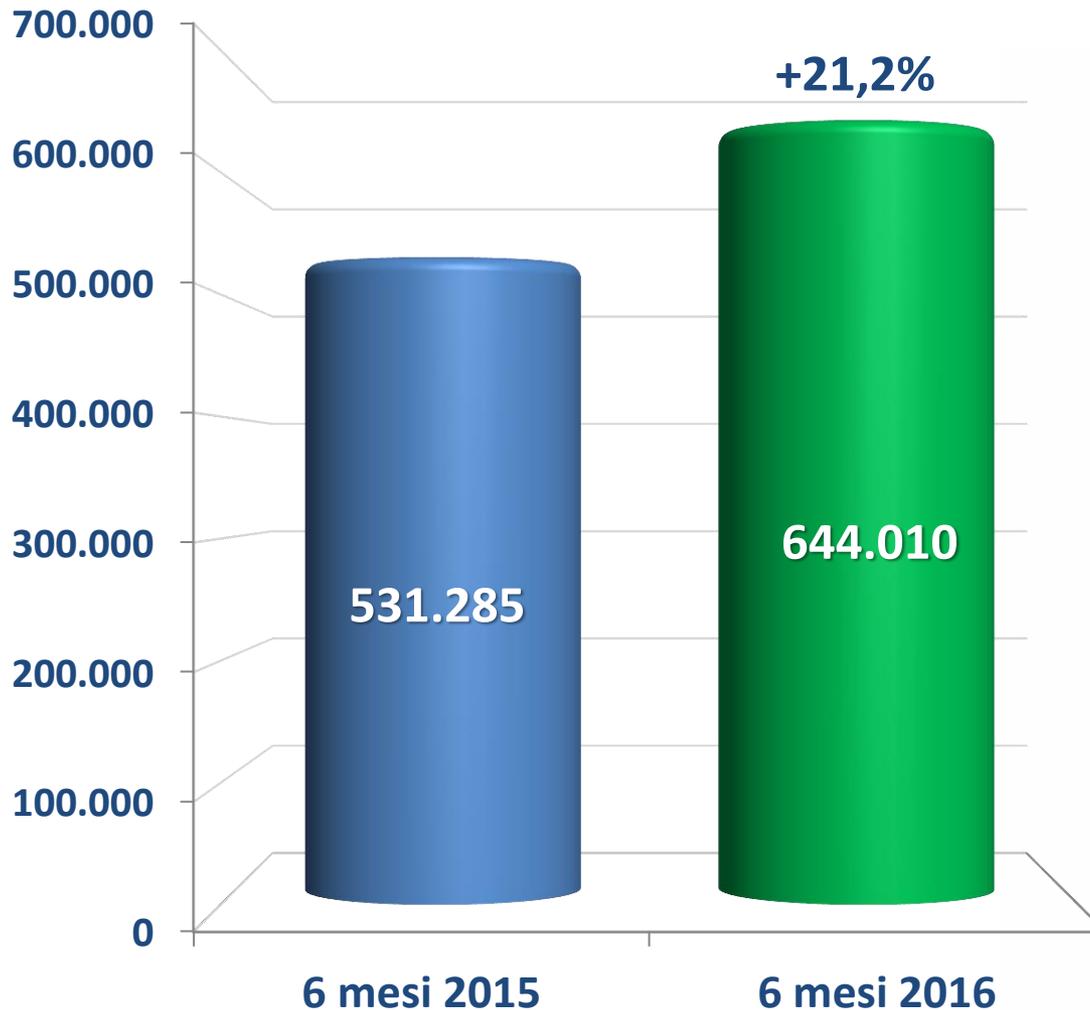
**240.758**

■ Privati

**531.285**

**644.010**

# Privati: riprende la voglia di mobilità



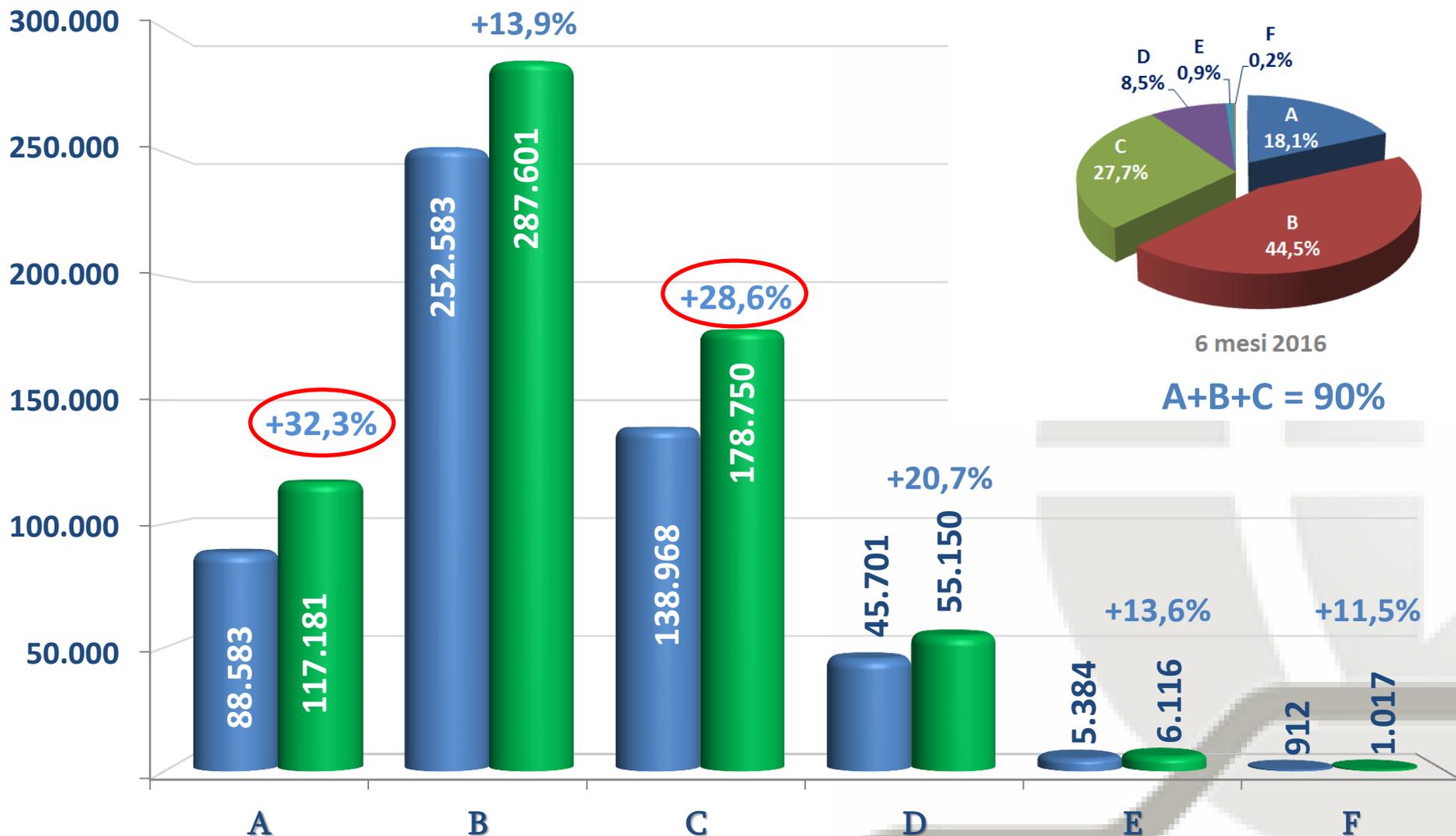
**AZIONI  
COMMERCIALI**

**BISOGNO DI  
SOSTITUZIONE**

**QUADRO  
MACROECONOMICO  
MIGLIORATO**

# Privati per segmento

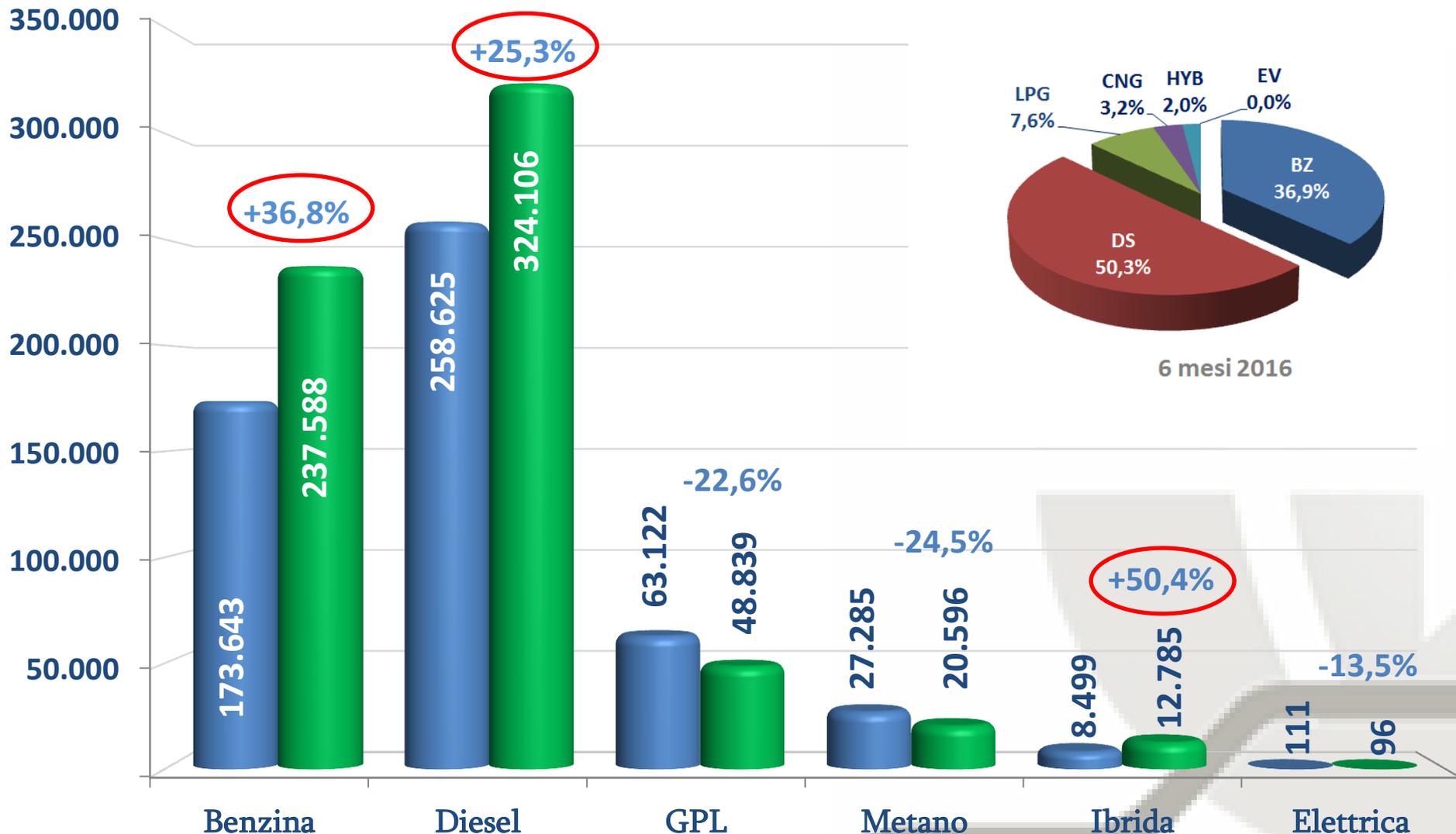
■ 6 mesi 2015 ■ 6 mesi 2016



(metodo UNRAE)

# Privati per alimentazione

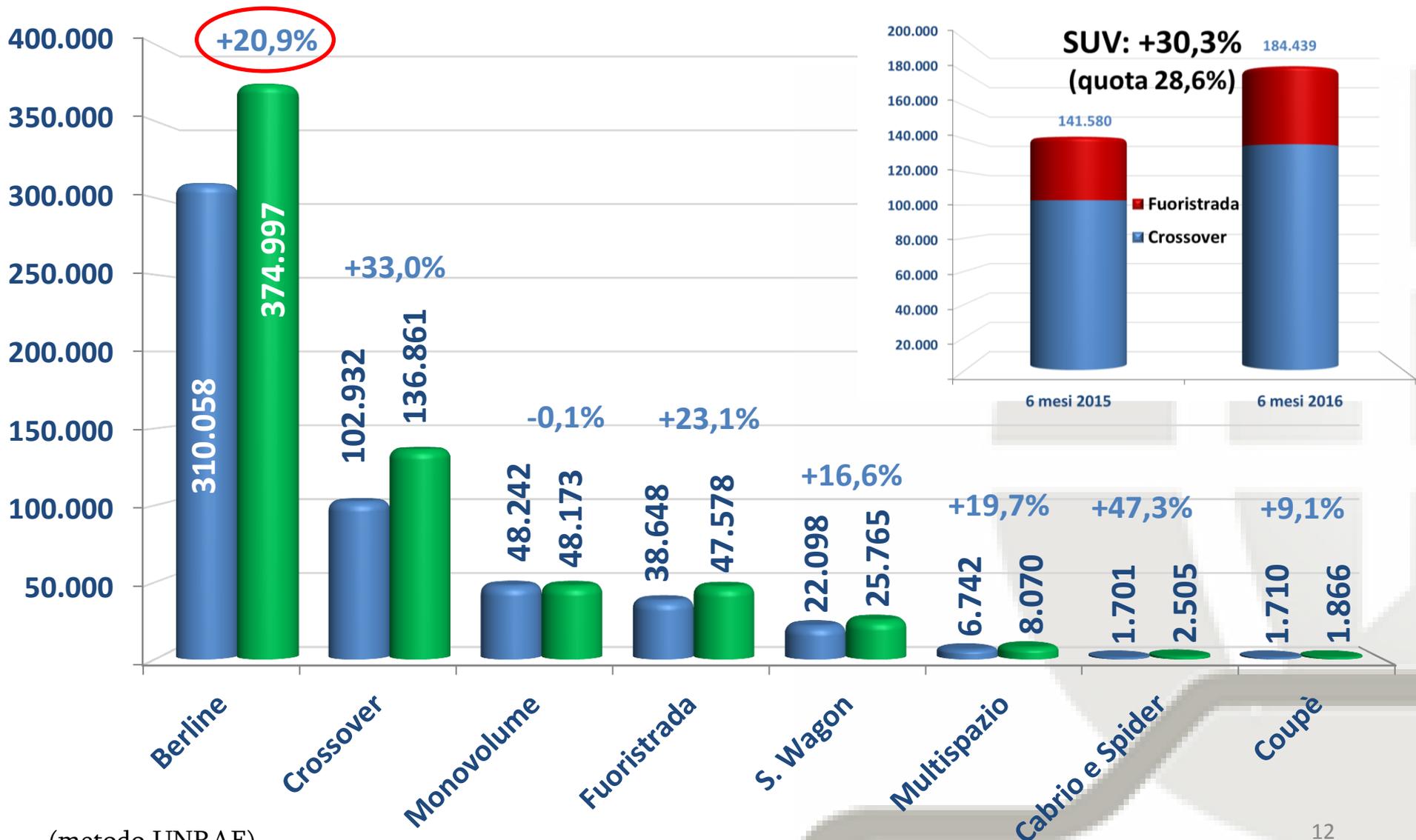
■ 6 mesi 2015 ■ 6 mesi 2016



# Privati per carrozzeria

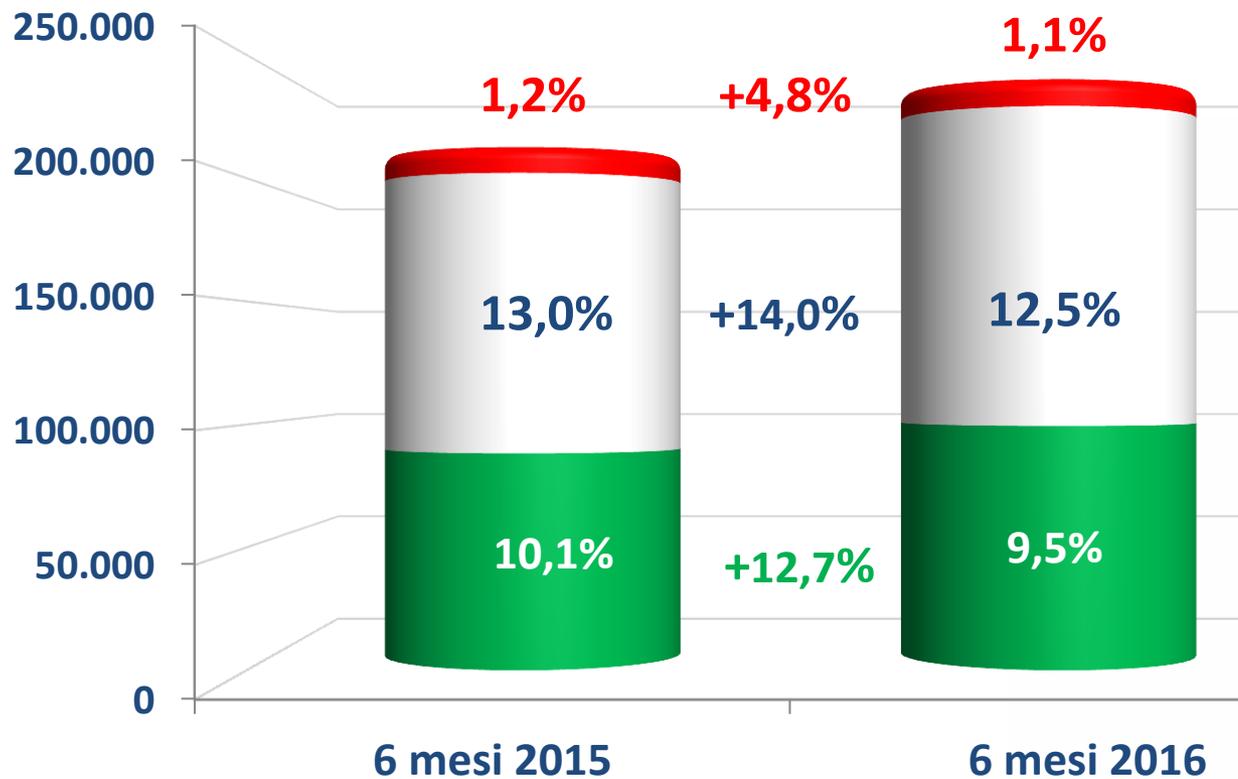
6 mesi 2015

6 mesi 2016



(metodo UNRAE)

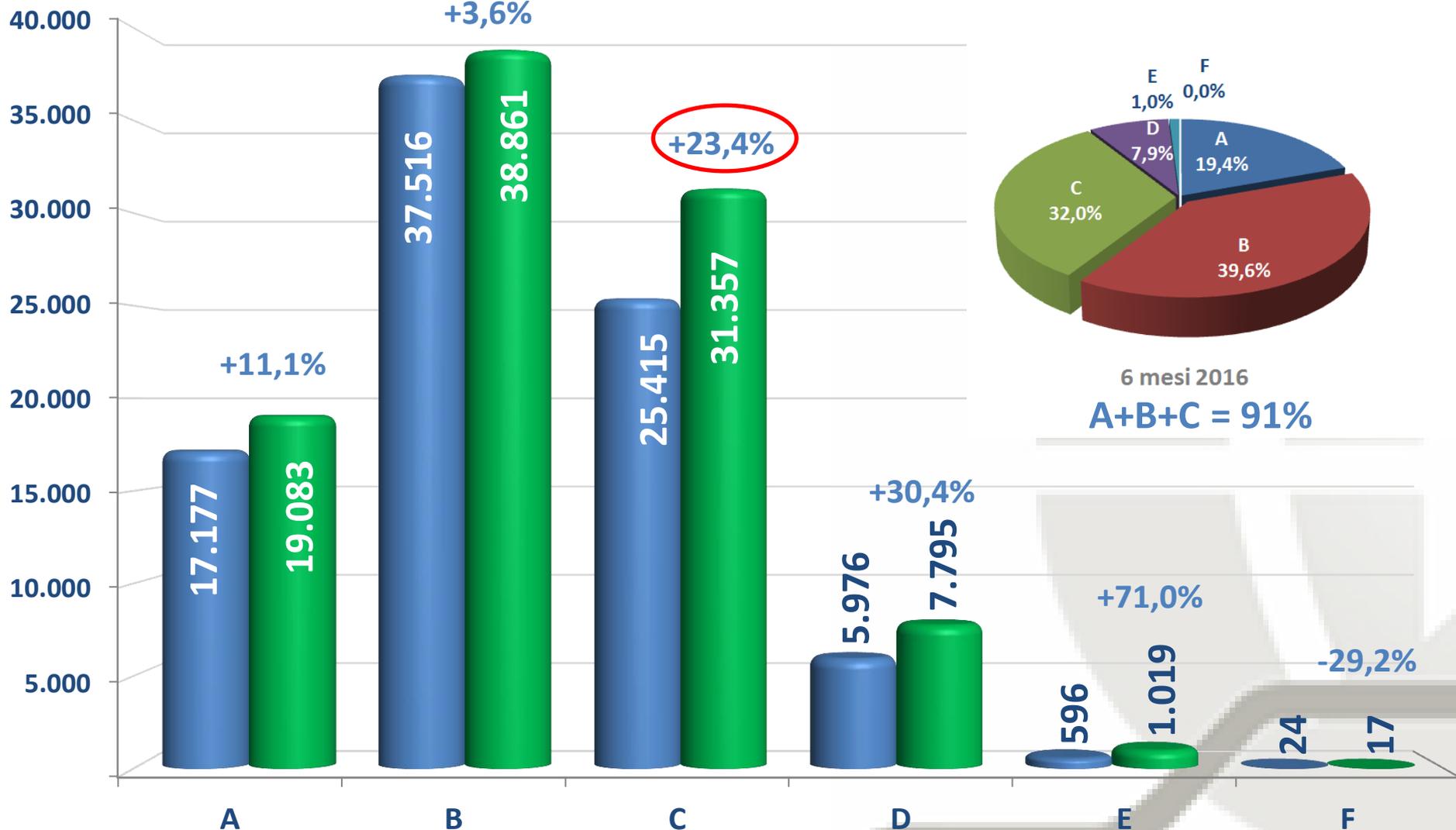
# Noleggio a breve e lungo termine



■ Breve Termine	<b>88.193</b>	<b>99.365</b>
■ Lungo Termine	<b>114.033</b>	<b>129.998</b>
■ Altri Noleggi	<b>10.873</b>	<b>11.395</b>

# Noleggjo a breve per segmento

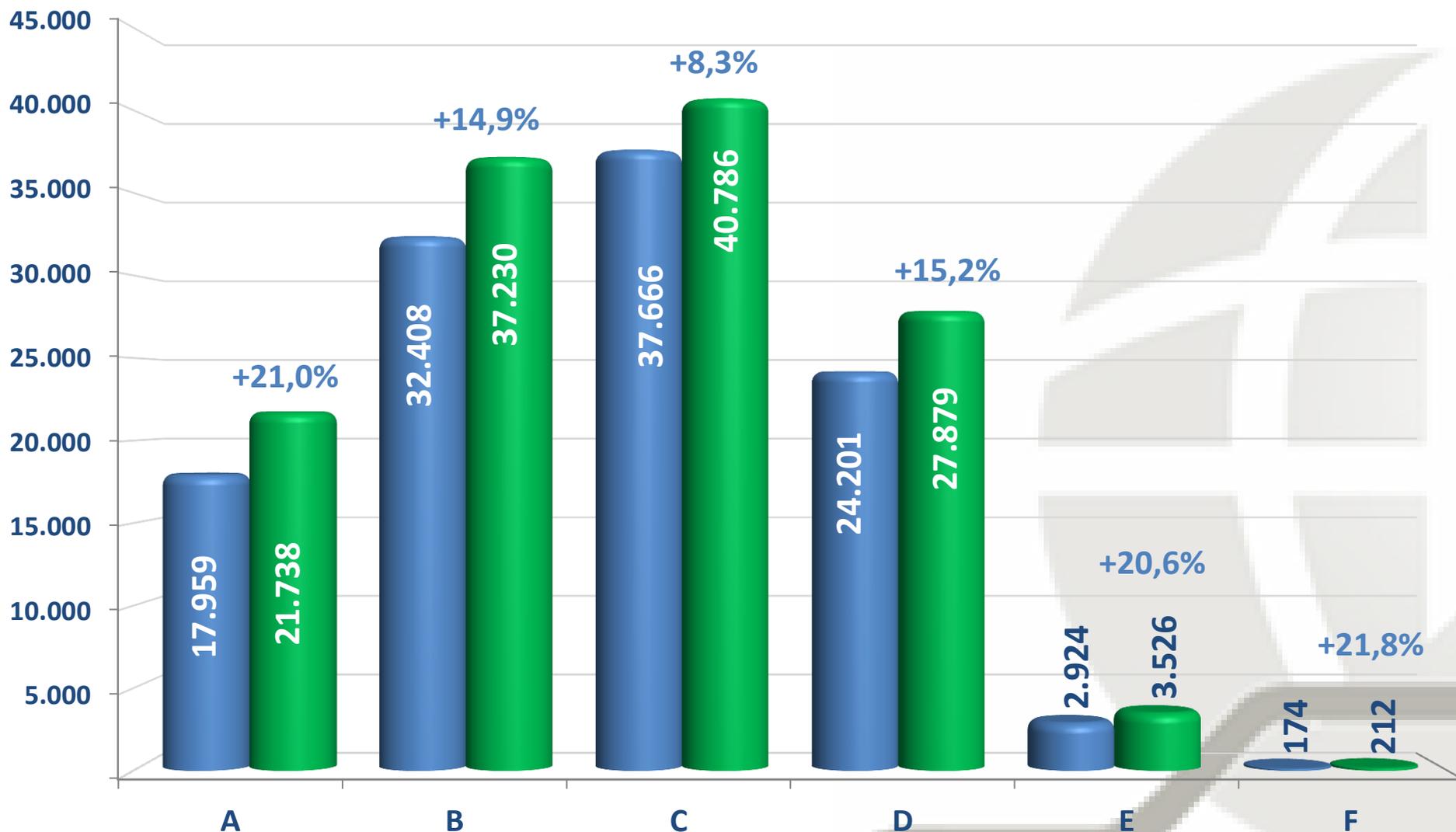
■ 6 mesi 2015 ■ 6 mesi 2016



(metodo UNRAE)

# Noleggjo a lungo per segmento

■ 6 mesi 2015 ■ 6 mesi 2016

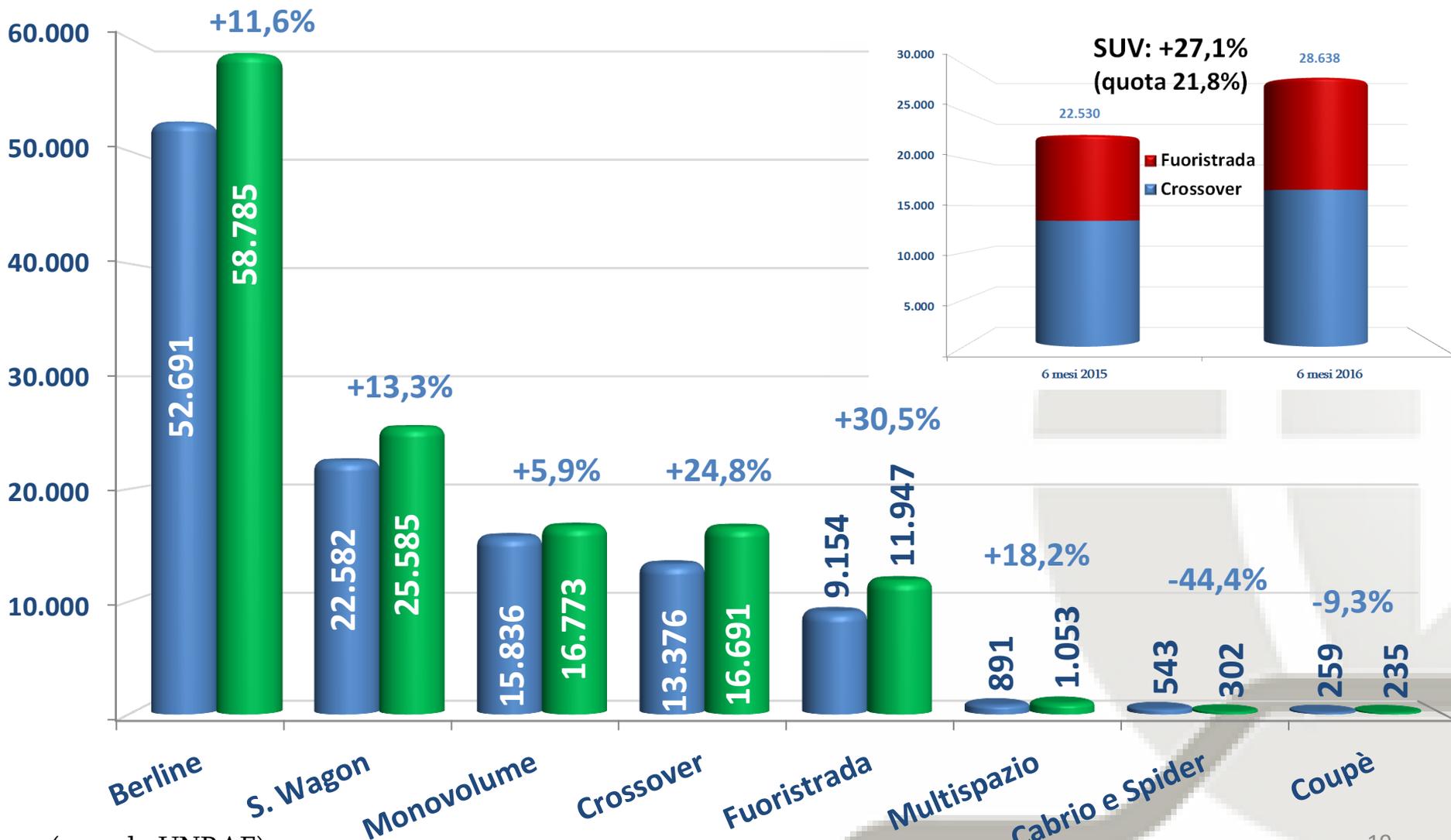


(metodo UNRAE)

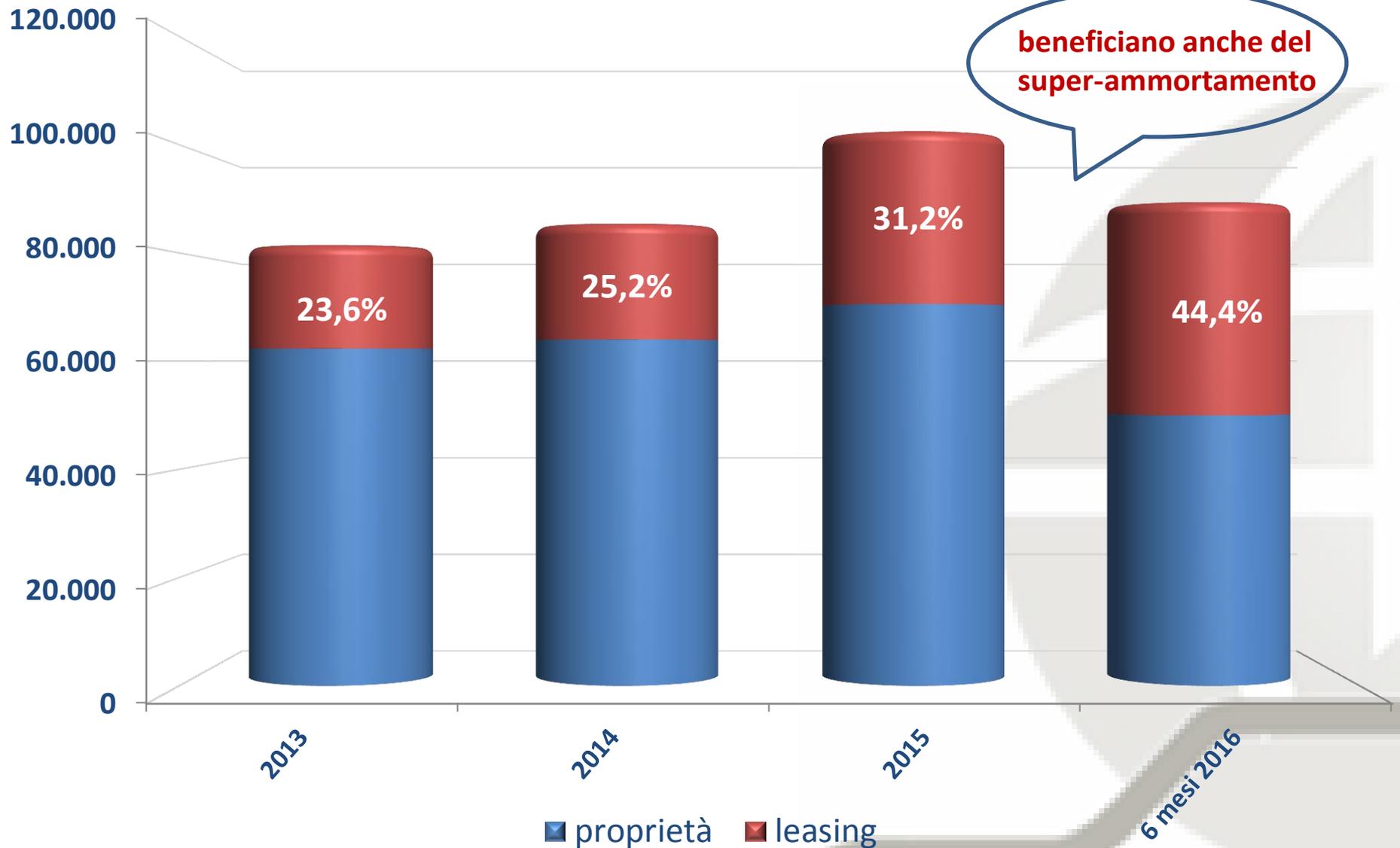
# Nolegggio a lungo per carrozzeria

6 mesi 2015

6 mesi 2016



# Il leasing nel noleggio a breve aumenta



# Nolegggio a breve: uscite dal parco

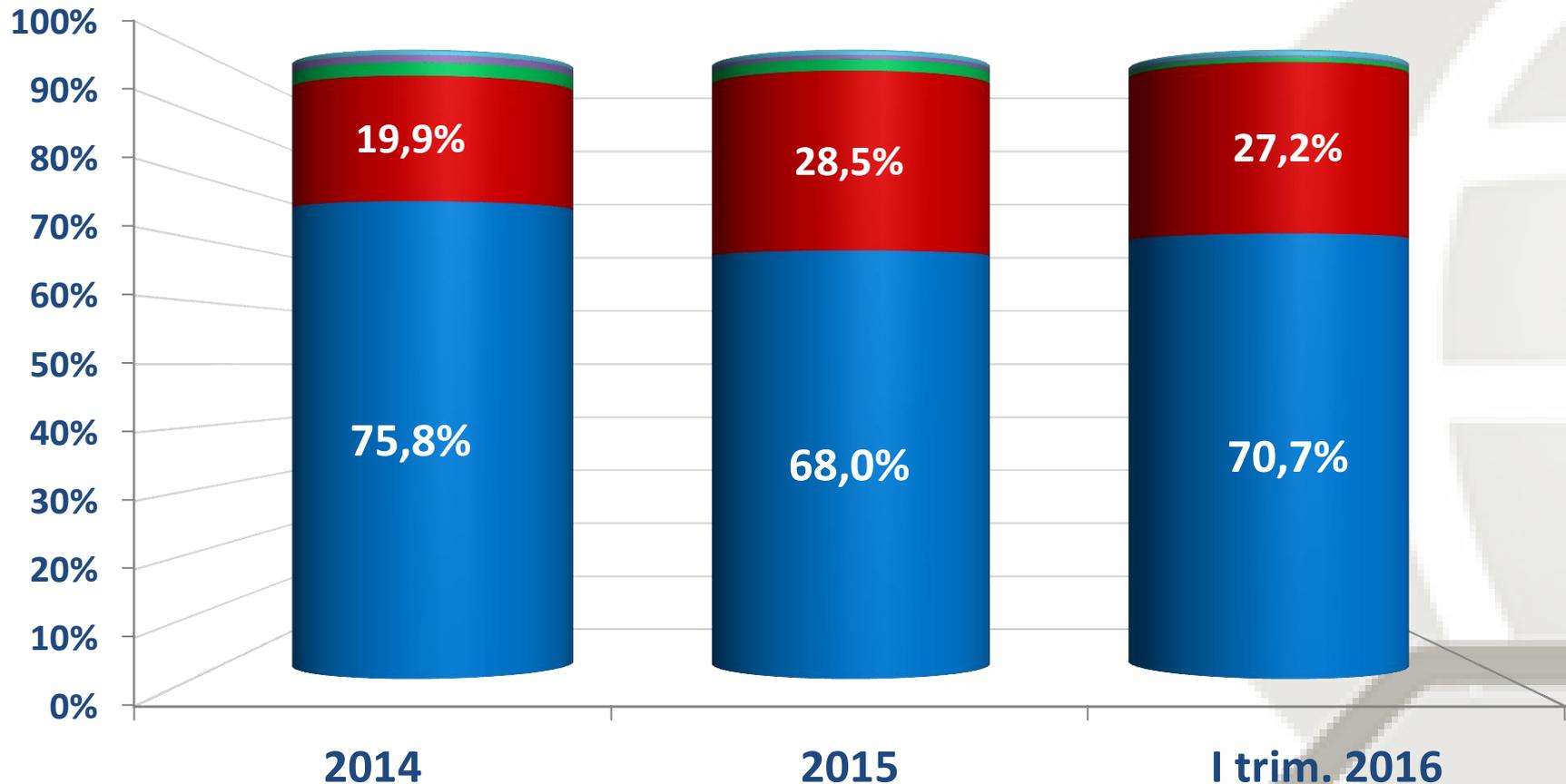
Operatori (Case e Dealer)

Società

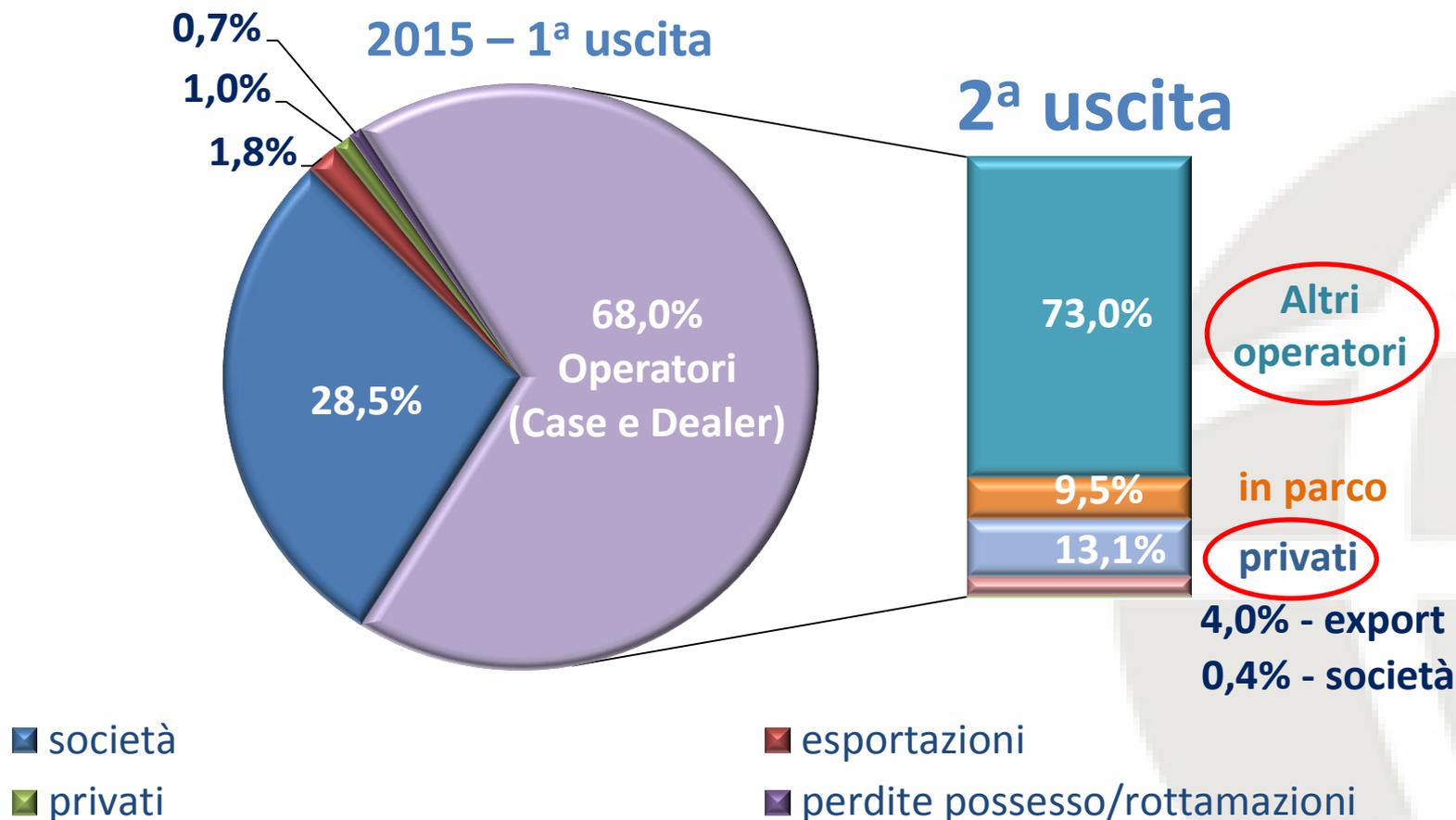
Esportazioni

Perdite possesso/Rottamazioni

Privati



# Nolegggio a breve: uscite dal parco 2015



# Nolegggio a lungo: uscite dal parco

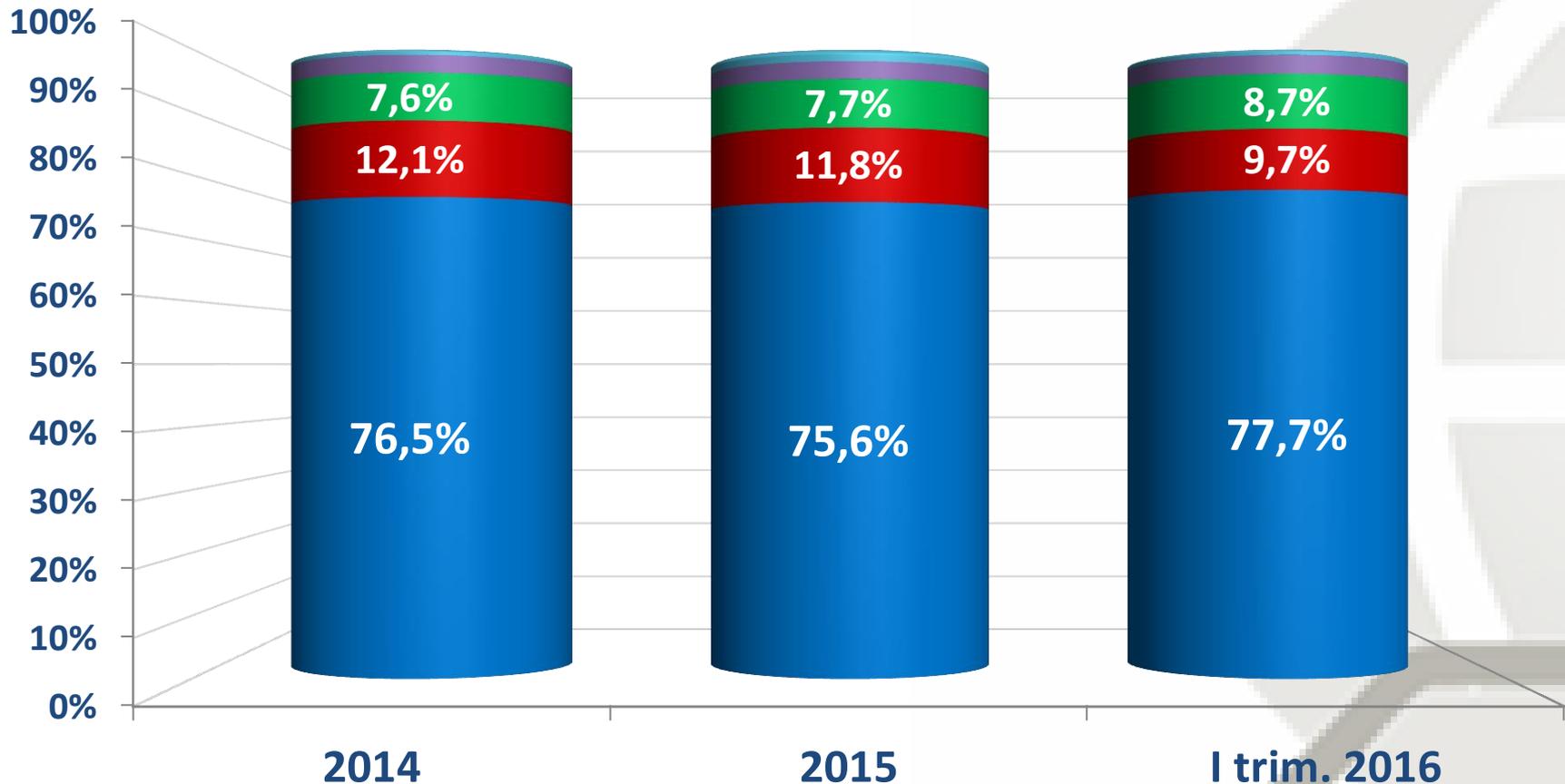
Operatori (Dealer e Rivenditori)

Privati

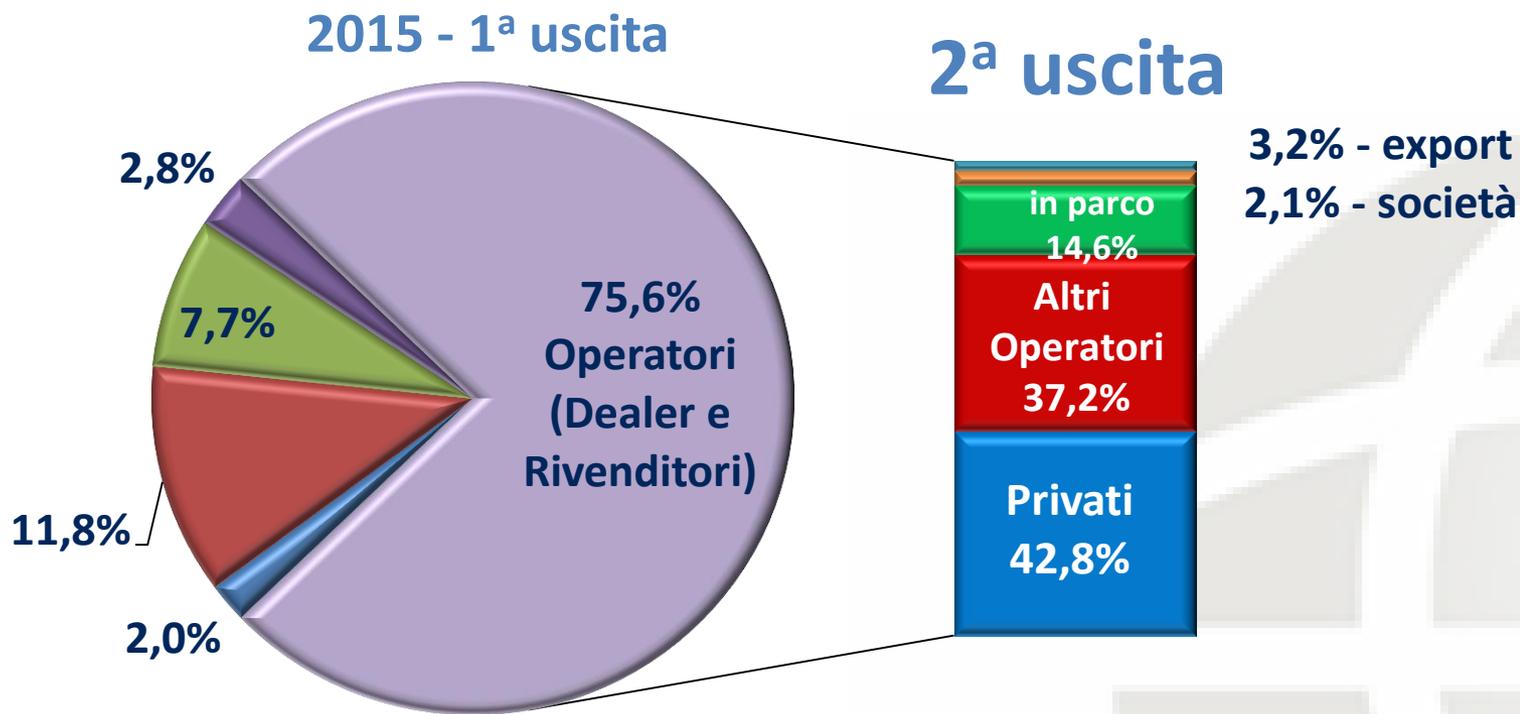
Società

Esportazioni

Perdite possesso/Rottamazioni



# Nolegggio a lungo: uscite dal parco 2015



■ società  
■ privati

■ esportazioni  
■ perdite possesso/rottamazioni

# Noleggio a lungo: anzianità uscite

Vs Operatori (%)	2014	2015	I trim. 2016
fino 6 mesi	<b>5,0</b>	<b>3,9</b>	<b>2,2</b>
7-12 mesi	<b>26,2</b>	<b>26,5</b>	<b>31,1</b>
13-24 mesi	8,7	10,1	10,6
25-36 mesi	11,4	10,1	10,2
37-48 mesi	28,4	24,8	20,2
oltre 48 mesi	20,4	24,6	25,7
totale	100,0	100,0	100,0

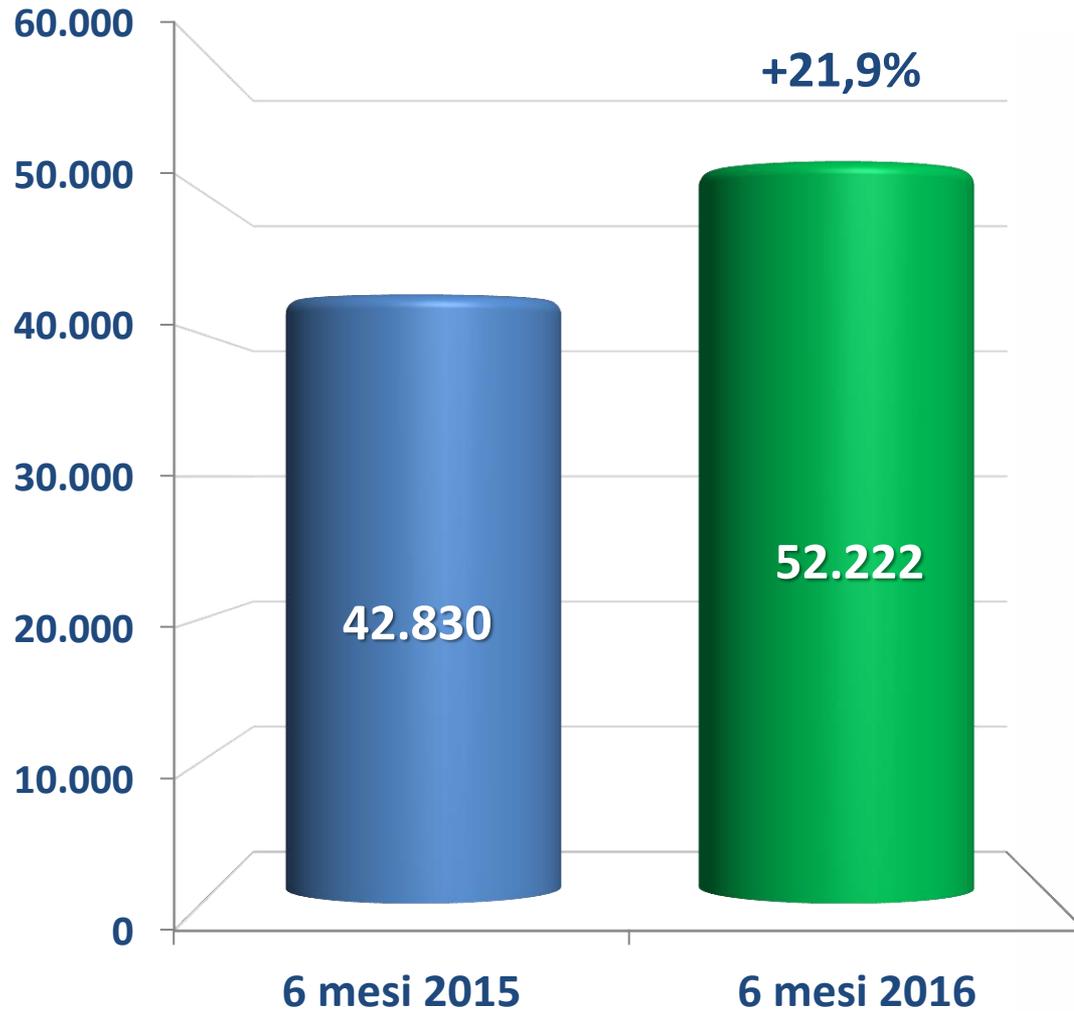
Vs Privati (%)	2014	2015	I trim. 2016
fino 6 mesi	0,5	1,4	2,8
7-12 mesi	1,5	1,3	1,1
13-24 mesi	8,2	7,5	11,2
25-36 mesi	15,7	11,8	10,0
37-48 mesi	39,1	31,4	26,4
oltre 48 mesi	35,0	46,7	48,5
totale	100,0	100,0	100,0

Esportate (%)	2014	2015	I trim. 2016
fino 6 mesi	1,2	5,6	4,0
7-12 mesi	0,2	0,2	0,1
13-24 mesi	1,8	1,3	1,8
25-36 mesi	16,4	11,0	8,6
37-48 mesi	48,5	40,2	32,8
oltre 48 mesi	31,8	41,7	52,7
totale	100,0	100,0	100,0

**Rent to rent**

# Società: funziona il super-ammortamento

(immatricolazioni a società al netto delle autoimmatricolazioni)



# Il super-ammortamento: opportunità

## Aggiuntività 2016 su:

- Vendite a Società (escluse autoimmatricolazioni)
- Vendite a Privati possessori di Partita IVA



**+42.000 autovetture**

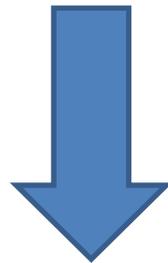
Stime Censis/UNRAE

**Con proroga nel 2017**

Secondo gli Operatori la norma, al momento, non sta portando rilevante aggiuntività nell'area del noleggio e delle autoimmatricolazioni

# Il super-ammortamento: rischio

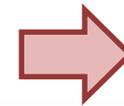
**In mancanza  
di proroga**



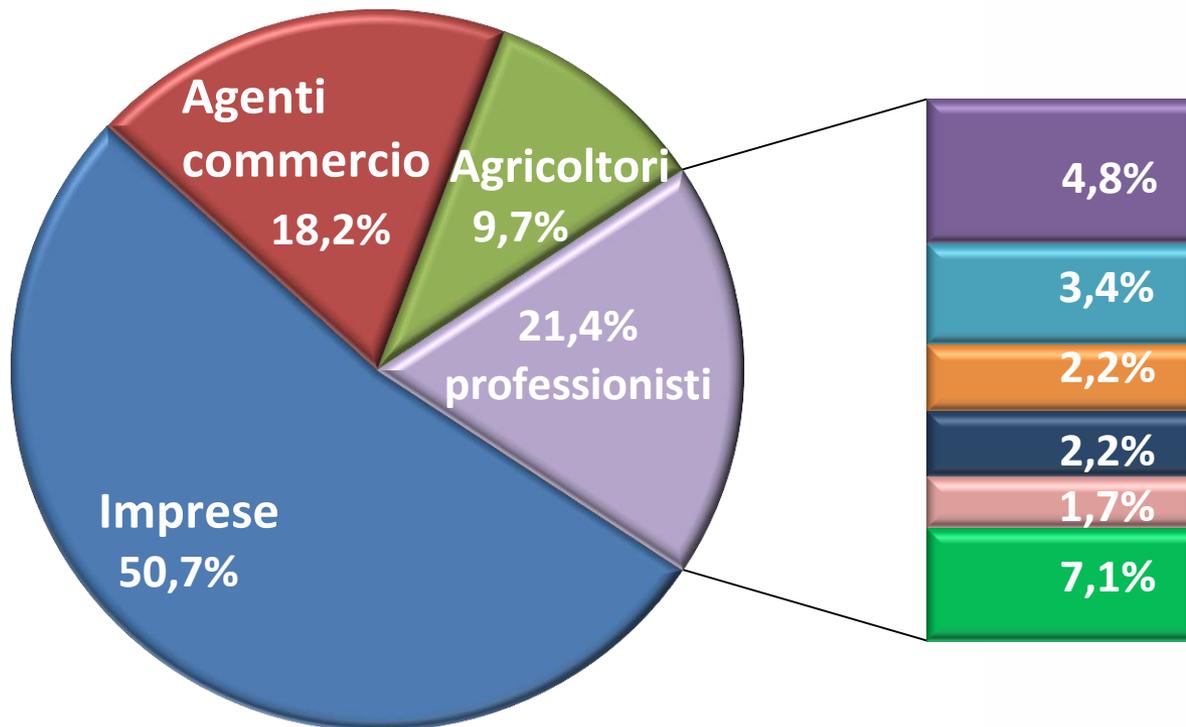
**Anticipazione della domanda 2017  
su tutte le auto aziendali**

# Privati possessori di partita IVA

Autovetture 2015: 193.335 (+20,5%)



4,5 mld €  
fatturato  
(+21%)



Studi legali

Commercialisti

Società Consulenza

Ingegneri

Architetti

Altri

# Previsione anno 2016

**1.850.000**

**immatricolazioni**

**(+17,4%)**

